

ANSWER NEXT

現場実績収集システムについて

(株)ダンス

〒660-0861 兵庫県尼崎市御園町21番地
MG尼崎駅前ビル702号

TEL／06-6414-5181

FAX／06-6414-5182

〒111-0042 東京都台東区寿2丁目9-6
近藤ビル201

TEL／03-5830-7791

◆システム概要

■ 現場実績収集システムについて

弊社では、2000年より、段ボール企業様のみを専門に背販売管理の基幹システム『ANSWER』を販売してまいりました。その中で、お客様からの声を反映し、昨年度より現場実績収集システム(製函モニター)を開発・販売しております。

現在、現場実績収集システム(製函モニター)は

[【CNCオンライン版】](#) [【カウンター版】](#) [【手入力版】](#) の3タイプのシステムがありどの機械でも実績収集が可能です。

(CNCオンライン版・カウンター版につきましては、機械により適合・不適合がありますので、実際の導入時に調査に伺います。)

■ 構成について

1 CNCオンライン版

機械の管理装置と直接接続し、[自動で実績を収集します。](#)

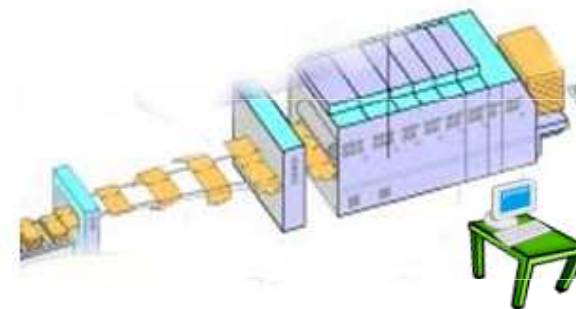
※ 機械側からの詳細データ(ロス数・停止の詳細など)も取得することが可能です。
寸法情報や記憶されている製品コードを送ることにより、製函機のセット等の用意も簡単に行えます。
(機械により内容などは異なります。)

2 カウンター版

機械のカウンターより信号を取出し、製函モニターとつなぎ事により。
[自動で実績\(数量・時間\)を収集します。](#)

3 手入力版

現場に設置するパソコンにて、手入力で実績を収集します。



◆現場実績システム導入のメリット

- 実績が自動でとれる。(CNCオンライン版・カウンター版のみ)

通数や製造数などを自動で集計します。
また、セット時間や稼働時間、停止時間なども自動で集計しますので、入力の手間が省け、ぎっちりとした数値がとれます。

- 事務所側でリアルタイムに製造状況が把握できます。

オーダーが完了したものは緑色で表示されますので、事務所でもリアルタイムに現場の状況を把握できます。
追加や変更の対応や、お客様からの問合せにも対応しやすくなります。
また、現場で実績の修正や、停止理由の入力も可能です。

- 追加や削除・変更がオンラインで連絡できます。

事務所から追加や削除・変更の指示をオンラインで送ることにより、現場側のシステムに『指示有』の表示がされます。
現場側で内容を取り込むことにより、即座に対応が可能です。
事務所より現場へ行く手間がなくなります。

- 現場で図面が見れます。

現場システムより、オーダー毎の図面を都度見ることが可能です。

- 現場で看板が出力できます。

現場で看板を出力することが可能です。

- 工程変更や順番変更が可能です。

現場で工程の変更や順番変更が可能です。

- 現場で、明日以降の状況が把握できます。

明日以降の予定を現場でも把握できます。

- 詳細データが現場で把握できます。

帳票では出し切れない、詳細情報(シートの仕上がり枚数、前工程の完了・未完了など)が把握できます。

◆参照画面 1

製面モニター

ファイル(F) 編集(E) 設定(O) ヘルプ(H) システム(S)

開始 詳細 図面 工程変更 看板 確認 指示有 本日 翌日 工程分類 05 FFG1 製面日 12/02/14

納入先 届先 変更 商品名 工程特記 製面特記

開始時間 09:00 経過時間 04:40 経過時間 09:20 予定通数 未だ完 通数割外 製造数 停止時間 未だ完

選択	No.	看板	出荷日	納入先	変更	商品名	時間(予)	予定通数	予定数	通数	不良通数	製品数	シート数	シート情報	工程特記
<input checked="" type="checkbox"/>	1	25	山田サービス		三宝柑 10kg 黄規格	08:13	1,200	1,200	1,202	2	1,200	605	丸中ダ		
<input type="checkbox"/>	2	14	キング科学		SAC-60-105 サンプル	08:23	750	750	760	10	750	189	貼合		
<input type="checkbox"/>	3	14	内村繊維		和什シークリーム 14	08:29	200	200	200	0	200	102	貼合		
<input type="checkbox"/>	4	14	内村繊維		水とりそうさん ブーツ	08:39	780	780	780	0	780	393	貼合		
<input checked="" type="checkbox"/>	5	14	内村繊維		SAC-60-058	08:48	600	600				152	貼合		
<input checked="" type="checkbox"/>	6	14	小松機工		101 共通ケース(白)	08:54	150	150				51	貼合		
<input type="checkbox"/>	7	14	内村繊維		無地 790×485×370	09:04	800	800				805	貼合		
<input type="checkbox"/>	8	14	小松機工		107 冷凍ロール玉子焼 M	09:11	270	270				69	貼合		
<input type="checkbox"/>	9	14	内村繊維		SAC-60-003	09:19	520	520				175	貼合		
<input type="checkbox"/>	10	14	内村繊維		SAC-60-847	09:26	300	300				102	貼合		
<input type="checkbox"/>	11	14	内村繊維		SAC-60-089	09:38	1,000	1,000				337	貼合		
<input type="checkbox"/>	12	14	内村繊維		109 冷凍ロール玉子焼L	09:47	650	650				219	貼合		
<input type="checkbox"/>	13	14	内村繊維		SAC-60-106	09:55	450	450				152	貼合		

納入先 000678 山田サービス 届先 受注番号 0117-2017-00-1-01 納期 01/25 受注数 1200

品名 三宝柑 10kg 黄規格品 AKAS 必要数 1 - 1

材質	K6 x K6	天フラ	152	底フラ	152	紙色	白	インク	印版	排型	工程
外寸	400 x 300 x 394	上耳	0	下耳	0	変更			C-3		
組・型式	AB A-1	継代	32	結束数	20	加工1					FFG1
刃渡寸法	0 x 0					加工2					ケルマ-
抜取	1 - 1	P	1	製面特記							
備数	1 - 1	目	目	工程特記							

追加 変更 完了 前日以前 選択中

スタート Microsoft Excel - Bo... 製面モニター A 般 14:09

◆参照画面 2

選択	No.	看板	納入先	変更	商品名	時間(子)	予定通数	子定数	通数	不良通数	製品数	シート数	シート情報	工程特記
<input checked="" type="checkbox"/>	1	25	山田サービス		三菱樹10kg 高規格	09:13	1,200	1,200	1,202	2	1,200	605	丸中ダ	
<input checked="" type="checkbox"/>	2	14	キング科学		SAC-60-105 サンプル	09:23	750	750	750	10	750	189	貼合	
<input checked="" type="checkbox"/>	3	14	内村繊維		水とリモフさん プーン	09:29	200	200	200	0	200	102	貼合	
<input checked="" type="checkbox"/>	4	14	内村繊維		水とリモフさん プーン	09:39	780	780	780	0	780	393	貼合	
<input checked="" type="checkbox"/>	5	14	内村繊維		SAC-60-05B	09:48	600	600				152	貼合	
<input checked="" type="checkbox"/>	6	14	小松機工		101 共通ケース(白)	09:54	150	150				51	貼合	
<input type="checkbox"/>	7	14	内村繊維		無地 790×485×370	09:04	800	800				805	貼合	
<input type="checkbox"/>	8	14	小松機工		107 冷凍0-6玉子焼 M	09:11	270	270				69	貼合	
<input type="checkbox"/>	9	14	内村繊維		SAC-60-003	09:19	520	520				175	貼合	
<input type="checkbox"/>	10	14	内村繊維		SAC-60-847	09:28	300	300				102	貼合	
<input type="checkbox"/>	11	14	内村繊維		SAC-60-089	09:38	1,000	1,000				337	貼合	
<input type="checkbox"/>	12	14	内村繊維		109 冷凍0-6玉子焼 L	09:47	650	650				219	貼合	
<input type="checkbox"/>	13	14	内村繊維		SAC-60-106	09:55	450	450				152	貼合	

【看板】

【図面】



【詳細】



オーダー毎の状態を色分けで表します。

<input checked="" type="checkbox"/>	4	14	内村繊維		水とリモフさん プーン
<input checked="" type="checkbox"/>	5	14	内村繊維		SAC-60-05B
<input checked="" type="checkbox"/>	6	14	小松機工		101 共通ケース(白)
<input type="checkbox"/>	7	14	内村繊維		無地 790×485×370

チェックを入れる事により、順番の移動が可能です。

指示有

事務所側より、追加または削除・変更を送信することにより指示有が点滅します。