

段ボール業界向け統合パッケージシステム  
**ANSWER**

**ANSWER**

原紙管理システム『GENSYS』について

1 システムの構成

P.3

2 全体の運用フロー

P.5

3 オフィス機能

P.7

## ANSWERだからできる事！

トレーサビリティ	貼合の実績データを保有しておりますので、実績と紐づけ、いつどのオーダーで使用したか確認できます。
適正発注	在庫管理を行うことにより、受注状況、先の貼合予定を踏まえ、発注を検討することができます。
原紙掛け間違いのチェック	誤生産製品の出荷を防ぎます。

## 将来的にできる事！

自動発注	在庫がなくなる原紙に対し、自動発注を検討することができます。
貼合予定で使用原紙の指示	在庫原紙より、原紙掛け予定表に使用する原紙を指定することができます。

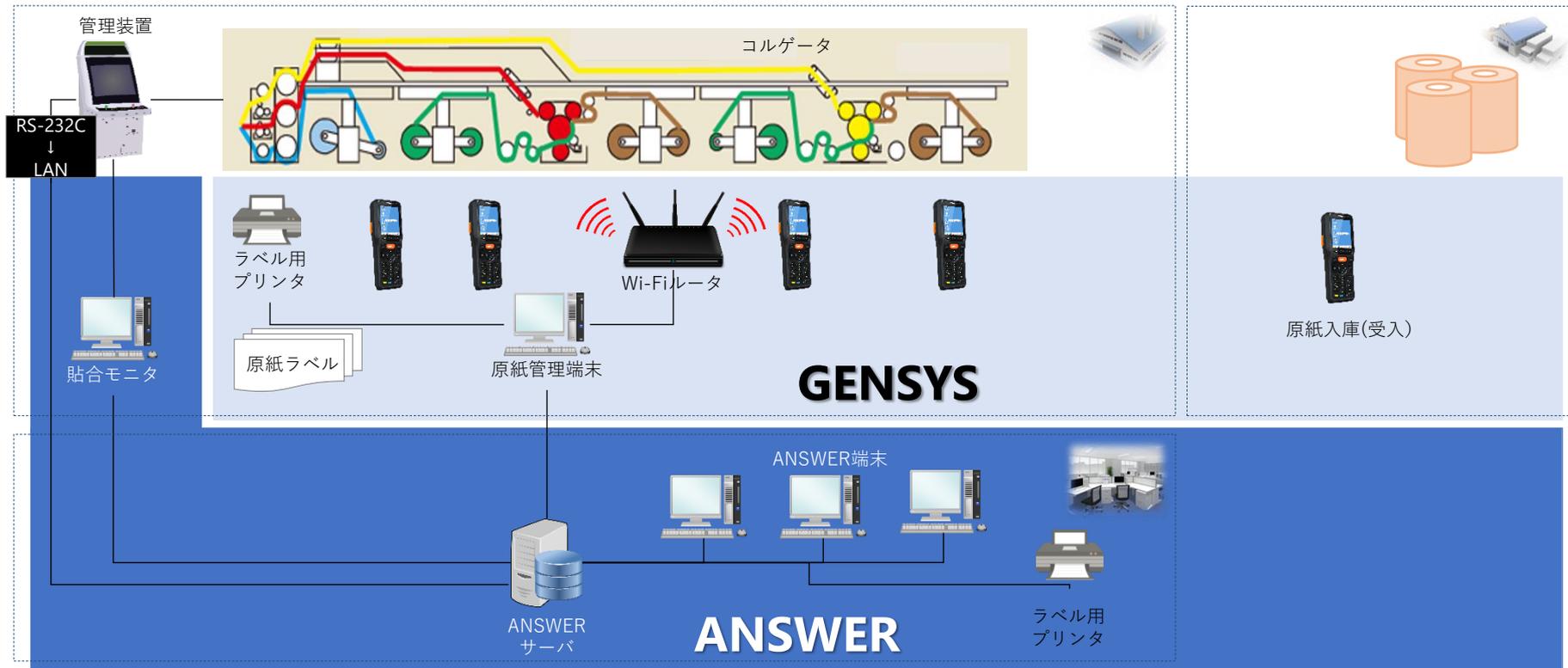
## システムの構成パターン

### 1 - 1. HT 【オンライン版】

# 1-3. システム構成図HT【オンライン版】

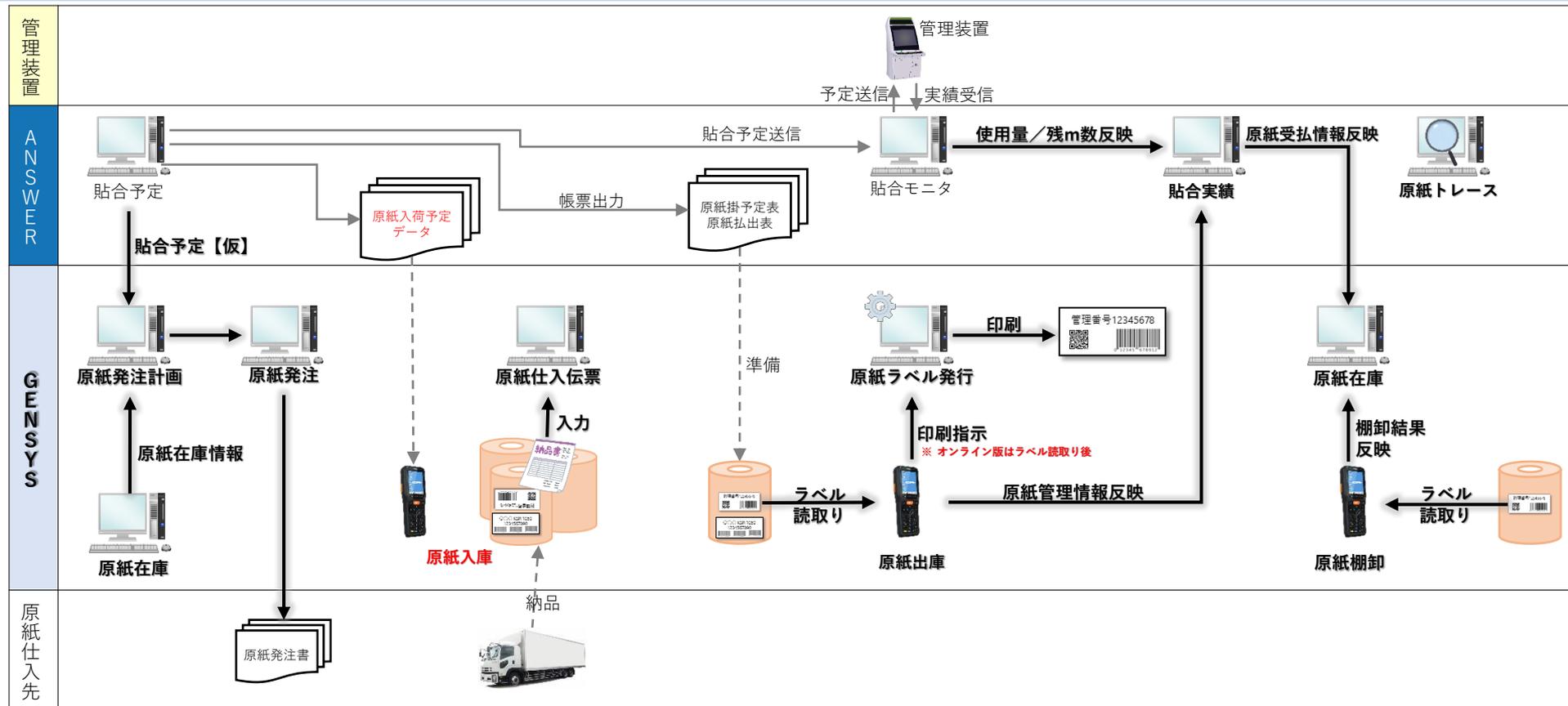
【出庫・再在庫】

【受入】



## 全体フロー図

# 2-1. 全体フロー図



## オフィス機能について

- 3 - 1. 原紙発注計画
- 3 - 2. 原紙発注
- 3 - 3. 原紙受入
- 3 - 4. 原紙仕入伝票
- 3 - 5. 原紙在庫
- 3 - 6. 原紙掛け実績の確認
- 3 - 7. トレーサビリティ



# 3 - 1. 原紙発注計画②

## 【原紙発注計画】

**開く** 発注計画の作成・切替を行います

**更新** 発注計画画面の更新を行います

1日単位  日付範囲  
をクリックして切り替えます

## 【発注予定】

**新規** 新たな発注計画データの作成を行います

**開く** 選択している発注日の発注計画を表示します

**削除** 選択している発注日の発注計画を削除します

## 【作成】

日付範囲を指定すると、指定された範囲の貼合予定を参照して原紙発注計画を作成します

# 3 - 1. 原紙発注計画③

## 【原紙発注計画】

仮発注

発注予定の構成原紙から、マスタ変換された原紙、仕入先が表示されます

## 【タブ作成】

マスタで指定した仕入先・納期別に発注予定が展開されます

## 【原紙入荷予定表】

一括タブ生成

納期・届先を指定します

マスタで指定した仕入先・納期別に  
発注予定が展開されます  
(タブ表示されます)



## 【原紙入荷予定表（展開後）】

# 3 - 2. 原紙発注①

## 【原紙入荷予定表（展開後）】

## 納入時間の変更

217366:大津板紙紳3月25日(水) 217561:大王製紙紳 大阪3月25日(水) 217805:丸紅紙ハ®販売紳

原紙CD	原紙名	幅	本数	重量
▶040404	大津SC160	1550	1	1,240

仮伝票No.   
 本伝票No.   
 総重量 1,240  
 納期時間 00:00

タブ削除  
 仮発注書  
 本発注

納期時間を入力してします

仮伝票No.作番 一括で仮発注番号を付与します

217366:大津板紙紳3月25日(水) 217561:大王製紙紳 大阪3月25日(水) 217805:丸紅紙ハ®販売紳

原紙CD	原紙名	幅	本数	重量
▶010401	大王JPK180	1250	1	990

217561:大王製紙紳 大阪3月25日(水) 217805:丸紅紙ハ®販売紳漢3月25日(水) 217861:王子製紙ハ®販売紳3月25日(水)

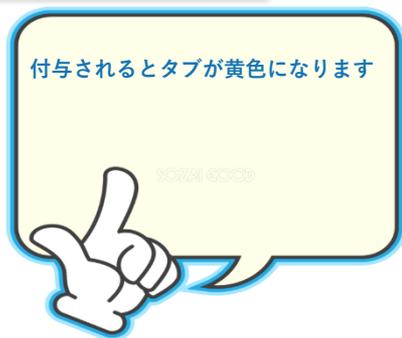
原紙CD	原紙名	幅	本数	重量
▶010401	大王JPK180	1250	1	990
010701	大王JEK280	1250	1	980
010705	大王JEK170	1400	2	2,190
010715	大王JEK140	1550	1	1,237
030505	大成JES210	1300	3	2,949
030505	大成JES210	1150	3	2,807

仮伝票No. 400002  
 本伝票No.   
 総重量 10,953  
 納期時間 00:00

タブ削除  
 仮発注書  
 本発注

仮発注番号が割振られます

付与されるとタブが黄色になります



# 3 - 2. 原紙発注②

217366:大津板紙紳3月25日(水) 217561:大王製紙紳 大阪3月25日(水) 217805:丸紅紙A\*ル\*販売紳

原紙CD	原紙名	幅	本数	重量
010401	大王 JPK180	1250	1	990
010701	大王 JEK280	1250	1	980
010705	大王 JEK170	1400	2	2,190
010715	大王 JEK140	1550	1	1,237
030505	大成 JES210	1300	3	2,949
030505	大成 JES210	1150	3	2,607

仮伝票No. 400002  
 本伝票No. 30001  
 総重量 10,953  
 納期時間 08:00

タブ削除  
 仮発注書  
 本発注

仮発注書が印刷できません

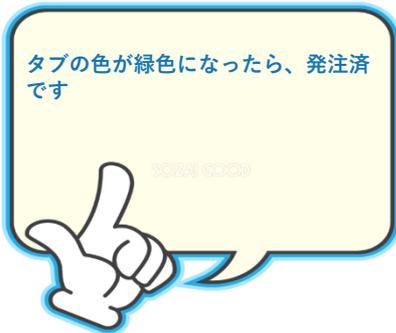
仮発注書が本発注となり、  
 発注データが作成されます

217366:大津板紙紳3月25日(水) 217561:大王製紙紳 大阪3月25日(水) 217805:丸紅紙A\*ル\*販売紳

原紙CD	原紙名	幅	本数	重量
010401	大王 JPK180	1250	1	990
010701	大王 JEK280	1250	1	980
010705	大王 JEK170	1400	2	2,190
010715	大王 JEK140	1550	1	1,237
030505	大成 JES210	1300	3	2,949
030505	大成 JES210	1150	3	2,607

仮伝票No. 400002  
 本伝票No. 30001  
 総重量 10,953  
 納期時間 08:00

タブ削除  
 仮発注書  
 本発注



大王製紙株式会社 大阪支店 様  
 原紙注文書  
 大王パッケージ株式会社 購買工務課  
 〒590 22-7000 大阪府堺市東区 1-1-1  
 TEL: 0799-22-7000 FAX: 0799-24-2000

納期: 03月25日 08:00

品名	規格	本数	重量	受入検査	
	【mm】	【本】	【kg】	OK/NG	
1	大王 JPK180	1250	1	990	
2	大王 JEK280	1250	1	980	
3	大王 JEK170	1400	2	2,190	
4	大王 JEK140	1550	1	1,237	
5	大成 JES210	1300	3	2,949	
6	大成 JES210	1150	3	2,607	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
				11	10,953

備考:  
 ・注文確定のため、受注確定印を捺印の上FAXをご返信ください。  
 ・捺印及び受注は、商品発注書と同時に行ってください。

# 3 - 3. 原紙受入



入荷日指定

工場 1 自社

入荷日 20/03/25

作成 キャンセル

入荷予定日の原紙入荷予定データを抽出します。

原紙入庫  
Data

発行	発注番号	枚数	管理No	仕入先CD	仕入先名	原紙CD	原紙名	巻m
0:未	0030001-01	1		217561	大王製紙株 大阪	010401	大王JPK180	4,400
0:未	0030001-02	1		217561	大王製紙株 大阪	010701	大王JFK280	2,800
0:未	0030001-03	1		217561	大王製紙株 大阪	010705	大王JFK170	4,600
0:未	0030001-03	2		217561	大王製紙株 大阪	010705	大王JFK170	4,600
0:未	0030001-04	1		217561	大王製紙株 大阪	010715	大王JFK140	5,700
0:未	0030001-05	1		217561	大王製紙株 大阪	030505	大成JES210	3,600
0:未	0030001-05	2		217561	大王製紙株 大阪	030505	大成JES210	3,600
0:未	0030001-05	3		217561	大王製紙株 大阪	030505	大成JES210	3,600
0:未	0030001-06	1		217561	大王製紙株 大阪	030505	大成JES210	3,600

ANSWERよりハンディに  
入庫予定データを読み込ませ  
入庫時リストより選択し、  
原紙メーカーの抄造NOを読み  
込めます。  
(抄造NOとANSWER  
管理NOの紐づけ)



入庫された原紙の抄造NOをANSWERへかえす

ANSWERサーバー

# 3 - 4. 原紙仕入伝票

6-5 原紙仕入伝票

ファイル(F) 編集(E) ヘルプ(H) 税対象日付(D)

訂正 新規 削除 詳細 登録

仕入先 217561 伝票番号 4 入力担当者 070025 坪田知義  
 支払先 217561 部門 2160 関西業務 仕入日 20/03/26

仕入

No.	仕入区分	発注番号	CD	原紙名	幅	坪量	Kg	数量	単価	金額	消費税	完	税区分
												<input type="checkbox"/>	

行追加 行削除 総本数 総Kg 消費税 0 合計

原紙受入データ取込

過去誤込データ 過去誤込データエラー

「一括処理」ボタンをクリックしてください。  
※一括仕入を行います

一括処理

管理No	仕入日	仕入先CD	仕入先名	原紙CD	原紙名	巻ノリ	幅	処理方法	Ans管理
20091132	20/09/23	109999		001112	6800 1500	1	○		
20091133	20/09/23	109999		001111	6000 1050	1	○		
20091134	20/09/23	109999		001111	6000 1050	1	○		
20091135	20/09/23	109999		001111	6000 1200	1	○		
20091136	20/09/23	109999		001111	6000 1250	1	○		
20091137	20/09/23	109999		001111	6000 1250	1	○		
20091138	20/09/23	109999		001111	6000 1300	1	○		
20091139	20/09/23	109999		001111	6000 1300	1	○		
20091140	20/09/23	109999		001111	6000 1350	1	○		
20091141	20/09/23	109999		001111	6000 1350	1	○		
20091142	20/09/23	109999		001111	6000 1350	1	○		
20091143	20/09/23	109999		001111	6000 1350	1	○		
20091144	20/09/23	109999		001111	6000 1400	1	○		
20091145	20/09/23	109999		001111	6000 1400	1	○		
20091146	20/09/23	109999		001111	6000 1750	1	○		
20091059	20/09/23	109999		000513	3700 1300	1	○		
20091059	20/09/23	109999		000513	3700 1300	1	○		
20091080	20/09/23	109999		000513	3700 1300	1	○		
20091081	20/09/23	109999		000513	3700 1350	1	○		
20091082	20/09/23	109999		000513	3700 1350	1	○		
20091083	20/09/23	109999		000513	3700 1400	1	○		
20091084	20/09/23	109999		000513	3700 1400	1	○		
20091085	20/09/23	109999		000513	3700 1400	1	○		
20091086	20/09/23	109999		000513	3700 1400	1	○		

ANSWERには元々機能として実装されています。  
 原紙管理システム (GENSYS) を導入した場合はこちらの機能が優先されます。



発注情報から仕入伝票を起票することができます

# 3 - 5. 原紙在庫①

原紙在庫

ファイル(F) 編集(E) ヘルプ(H)

訂正 新規 削除

原紙在庫 | 原紙動向 | 原紙入出庫

在庫倉庫

原紙CD	原紙名	坪量	幅	本数	新原紙	半端原紙	発注済	重量	在庫m	入庫日	出庫日	金額
000422		210	1750	8	3	5	1	6,497	17,676	20/09/03	20/09/11	406,063
000422		210	1700	7	4	3	1	7,369	20,638	20/09/16	20/09/16	460,563
000422		210	1550	16	13	3	0	17,585	54,020	20/09/16	20/09/16	1,093,063
000422		210	1500	9	7	2	6	9,440	29,967	20/09/16	20/09/15	580,000
000422		210	1400	3	1	2	0	2,339	7,955	20/09/08	20/09/15	146,188
000422		210	1250	10	7	3	0	8,812	33,556	20/09/16	20/09/15	550,750
000422		210	1200	6	4	2	0	4,394	17,432	20/09/11	20/09/14	274,625
000422		210	1150	5	3	2	1	3,615	14,968	20/09/16	20/09/16	225,938
000422		210	1050	11	10	1	2	9,023	40,914	20/09/16	20/09/15	563,938
000422		210	1000	7	4	3	0	4,727	22,512	20/09/07	20/09/15	285,436
000422		210	950	8	6	2	0	5,167	25,901	20/09/11	20/09/15	322,938
000423		280	1750	2	0	2	0	2,332	4,760	20/09/10	20/09/10	132,924
000423		280	1700	3	2	1	0	3,016	6,340	20/06/19	20/07/31	172,026

原紙CD	原紙名	1800	1750	1700	1650	1600	1550	1500	1450	1400	1350	1300	1250	1200	1150	1100	1050	1000	950	900
000461							2	1							1					
000462							2					1								
000481			4			2	4	2	2	2	2	4	1	3	1	4	2	2		
000482			1	2		1	3		2	2	3	1	2	3	1		1	2	2	
000491														2						
000511														4						
000513				4					2	4	3	6								
000514														3				2		
000611		1	3	3	5	4	3	4	3	2	3	4	3	4	4	4	6	3	7	



明細行でダブルクリックすると、  
管理番号一覧が開きます

原紙管理

戻る

管理No.  検索

管理No.	在庫m	入庫日	最終出庫日
18120451	3,630	18/12/20	19/12/11
19120301	5,000	19/12/11	
19120302	5,000	19/12/11	
19120303	5,000	19/12/11	
19120304	5,000	19/12/11	
19120305	5,000	19/12/11	
20030822	5,000	20/03/25	
20030823	5,000	20/03/25	
20030824	5,000	20/03/25	
20030825	5,000	20/03/25	
20030826	5,000	20/03/25	

# 3 - 5. 原紙在庫②

受注番号	納入先	品名	貼合終了日時	位置	原紙使用時間
0911-0191-00-1			20/09/15 18:40:42	B裏	20/09/15 18:40:07

入荷	払出	在庫
20/09/07 3,800	20/09/15 662	3,138

受区	入出庫日	重量	メータ	新原紙出庫数	新原紙入庫数	仕入先CD	仕入先名	伝票番号	作成日	PC名	ユーザ名
出庫	20/09/15	139	662						20/09/15 18:40:07	自動払出	自動払出
入庫	20/09/07	798	3,800		1				20/09/04 15:25:16	原紙自動仕入	原紙自動仕入

原紙の管理NOから、  
該当原紙が  
いつの貼合の  
どの位置の  
何時に  
使用されたかを確認できます。  
トレーサビリティが行えます。

# 3-5. 原紙在庫③

原紙繰越

在庫倉庫 1 自社

新規作成 開く 削除 閉じる 未確定

倉庫名	繰越日	標明日	確定
社	20/03/31	20/03/31	未確定
社	20/02/29	20/02/29	確定
社	20/01/31	20/01/31	確定
社	19/12/31	19/12/31	確定
社	19/11/30	19/11/30	確定
社	19/10/31	19/10/31	確定
社	19/09/30	19/09/30	確定
社	19/08/31	19/08/31	確定
社	19/07/31	19/07/31	確定
社	19/06/30	19/06/30	確定
社	19/05/31	19/05/31	確定

確定済の在庫を  
未確定にします

在庫を一覧表示  
します

在庫繰越データ  
を作成します

原紙繰越

在庫倉庫 1 自社

繰越日 20/03/31

標明日 20/03/31

作成 閉じる

在庫を一覧表示します

原紙在庫繰越処理

開く 訂正 新規 削除

自動集計 繰越処理

在庫倉庫 1 自社 原紙No検索 原紙No検索

原紙CD 担当者 単価設定

原紙CD	原紙名	坪量	幅	メーター	重量	単価	管理No
10401		180	1250	1,980	445	64.81	18120451
▶ 10401		180	1250	4,400	990	64.81	19120301
10401		180	1250	4,400	990	64.81	19120302
10401		180	1250	4,400	990	64.81	19120303
10401		180	1250	4,400	990	64.81	19120304
10401		180	1250	4,400	990	64.81	19120305
10401		180	1250	4,400	990	64.81	20030822
10401		180	1250	4,400	990	64.81	20030823
10401		180	1250	4,400	990	64.81	20030824
10401		180	1250	4,400	990	64.81	20030825
10401		180	1250	4,400	990	64.81	20030826

原紙

翌月在庫として繰り越されます

# 3 - 6. 原紙掛け実績の確認

▲ 原紙実績訂正														
ファイル(F) 編集(E) ヘルプ(H)														
開く 登録 行挿入 行削除 在庫更新														
貼合工場 000001		号機 1		貼合日 20/09/15		ロールスタンド		表						
貼合No	スプラインID	幅	原紙	坪量	残m	使用m	紙継	終了時間	原紙管理NO	原紙名	構成原紙管理名	坪量	幅	左右
40	5L	1800	C5	160	0	538	継	20/09/15 08:34:32	20090104	C5	C5	160	1800	R
40	5R	1800	C5	160	841	4111		20/09/15 08:50:59	20090562	C5	C5	160	1800	L
60	5L	1700	D4	110	3593	312		20/09/15 08:53:12	20080404	D4	D4	110	1700	R
130	5R	1700	C5	160	0	1223	継	20/09/15 08:58:21	20090103	C5	C5	160	1700	L
130	5L	1700	C5	160	2299	1704		20/09/15 09:05:34	20090478	C5	C5	160	1700	R
170	5R	1600	C5	160	1212	343		20/09/15 09:08:05	20082020	C5	C5	160	1600	L
180	5L	1550	C5	160	2915	892		20/09/15 09:12:22	20090614	C5	C5	160	1550	R
190	5R	1550	K5	170	0	2592	継	20/09/15 09:23:42	20090454	JEK5	JEK5	170	1550	L
190	5L	1550	K5	170	1727	2854		20/09/15 09:35:07	20090321	JEK5	JEK5	170	1550	R
200	5R	1500	C5	160	3452	689		20/09/15 09:37:56	20090612	C5	C5	160	1500	L
210	5L	1450	D4	110	0	2009	継	20/09/15 09:46:09	20081478	D4	D4	110	1450	R
210	5R	1450	D4	110	4175	622		20/09/15 09:48:46	20080424	D4	D4	110	1450	L
240	5L	1400	D4	110	0	1290	継	20/09/15 09:54:04	20090294	D4	D4	110	1400	R
240	5R	1400	D4	110	757	3096		20/09/15 10:06:36	20080189	D4	D4	110	1400	L
280	5L	1400	K6	210	1428	2355		20/09/15 10:18:22	20090313	K6	K6	210	1400	R
300	5R	1350	C5	160	1031	621		20/09/15 10:20:55	20090608	C5	C5	160	1350	L
330	5L	1350	K5	170	3657	318		20/09/15 10:23:22	20090523	K5	K5	170	1350	R
1252	5R	1300	C5	160	2573	705		20/09/15 10:26:28	20090393	C5	C5	160	1300	L
370	5L	1300	K5	170	1196	343		20/09/15 10:29:01	20080979	K5	K5	170	1300	R
380	5R	1200	K5	170	594	304		20/09/15 10:31:22	20080560	K5	K5	170	1200	L
410	5L	1000	D4	110	3878	551		20/09/15 10:34:09	20080467	D4	D4	110	1000	L
430	5R	1000	C5	160	620	458		20/09/15 10:36:36	20081848	C5	C5	160	1000	R
510	5L	950	C5	160	4086	870		20/09/15 10:42:17	20090604	C5	C5	160	950	L
530	5R	1750	K5	170	1407	1123		20/09/15 10:57:29	20081894	K5	K5	170	1750	R
540	5L	1700	K6	210	1395	2384		20/09/15 11:09:24	20090244	K6	K6	210	1700	L
550	5R	1600	EL120	120	2203	3147		20/09/15 11:22:14	20090373	EL120	EL120	120	1600	R
570	5L	1550	K6	210	889	1208		20/09/15 11:29:50	20090465	K6	K6	210	1550	L
580	5R	1550	K7	280	807	363		20/09/15 11:33:15	20090018	JEK7	JEK7	280	1550	R
590	5L	1500	C5	160	2415	929		20/09/15 11:38:00	20090612	C5	C5	160	1500	L
630	5R	1500	K6	210	0	2551	継	20/09/15 11:50:20	20090315	K6	K6	210	1500	R
630	5L	1500	K6	210	0	2812	継	20/09/15 12:03:40	20090600	K6	K6	210	1500	L

※管理装置からの実績とスマホの実績から原紙の掛間違い確認が行えます。

# 3-7. トレーサビリティ

▲ 受注状況照会

登録 履歴 **受注番号** 管理NO.

年 受注番号 0911 0191 管理NO.

商品名 000082 - 00375 指定CO

納入先 000082 届先 0827 関西工場

請求先 000082 移動先倉庫

受注数 3,000 納期 09/18 00:00 出荷日 09/18 手配区分 受注

商品名 管理NO. 0901616 手配数 3,015 手配区分 自製 指定CO 37685

発注 配送 2:中 09/18 1 兼務員 1 引取日固定 0: 引取 0: 兼務員 引取日固定 0: 売上 1:未 納品伝票NO.

NO.	管理NO.	材料区	予定数	材料	予定日	ロットNO.	ロットNO.	段	材質名	幅	流	採取	流取	仕入先
▶ 1	0901616	0:シート貼合	1,005	3:完	09/15	0000	00460	B	DK6×S160×DK6	1000		1	1	

NO.	工程	予定日	仕上日	予定数	製造	製造場所	外注先	製造数	出荷	出荷日	予定
▶ 1	CM3	09/16	09/16	3,000	3:完			3,051	0:		0:未

※受注状況照会画面より  
材料をダブルクリックすることにより  
該当受注番号で使用された  
原紙の管理NOや抄造NOが参照できます。

▲ 原紙使用状況

戻る

受注番号 0911-0191-00-1 品名 T18700用段ボール20

位置	原紙管理No	原紙	抄造No	原紙使用日時
▶ 表	20082005		U08110119375	20/09/15 18:35:51
表	20081923		GJA802400004	20/09/15 18:40:18
B芯	20090341		5800809683	20/09/15 18:35:39
B芯	20090342		5800809643	20/09/15 18:40:08
B裏	20081817		GJA801800001	20/09/15 18:38:51
B裏	20090237		JUA900800001	20/09/15 18:40:07

貼合実績更新前の場合